

[Введите текст]

Виды краевых швов. Технология выполнения краевых швов

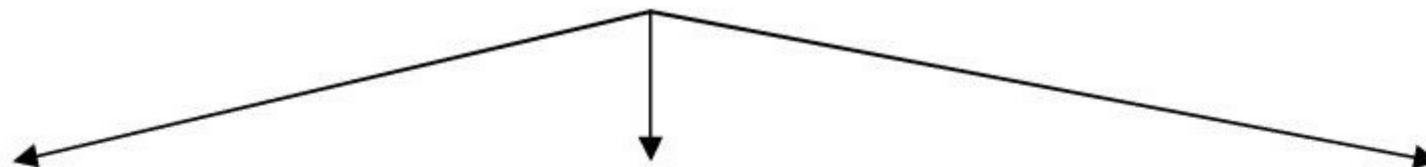
Автор-составитель Колесникова Л.И.

Название шва	Графическая схема шва	Сборочная схема шва
Краевой обтачной в кант		
Краевой обтачной в рамку		
Краевой обтачной в раскол		
Краевой вподгибку с открытым срезом		
Краевой вподгибку с закрытым срезом		
Краевой вподгибку с окантованным срезом		

[Введите текст]



Краевые швы



Окантовочные
С открытым срезом
С закрытыми срезами
С тесьмой

Вподгибку
С открытым срезом
С закрытым срезом
С окантованным срезом
С притачной подкладкой
С окантованным срезом и притачной

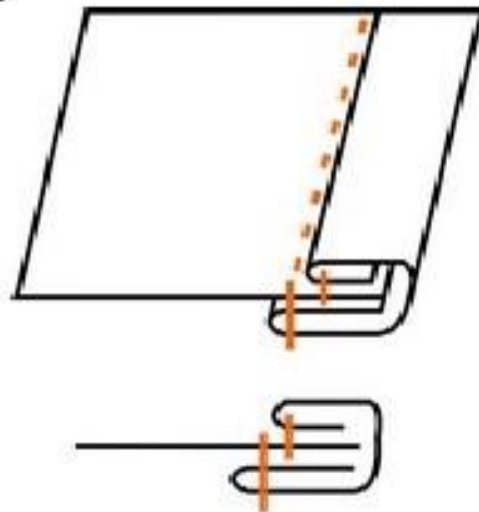
Обтачные
В кант
В раскол
В рамку простой
В рамку сложный

[Введите текст]

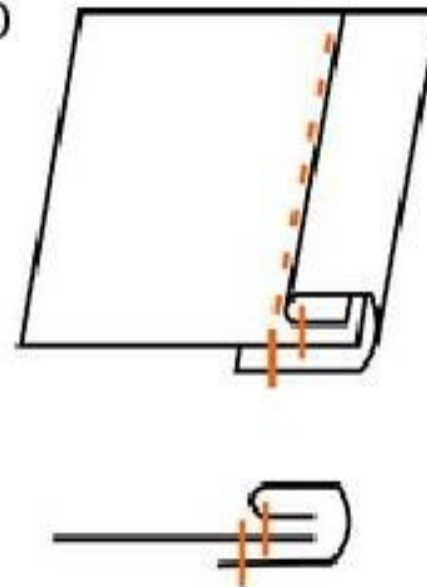
- **Окантовочный шов** используют при обработке пройм, выреза горловины, воланов и оборок. Для окантовывания используют косую бейку, которую выкраивают под углом 45 градусов, или приобретают готовую. Различают окантовочный а)шов с закрытым и б)открытым срезом.

○

а



б

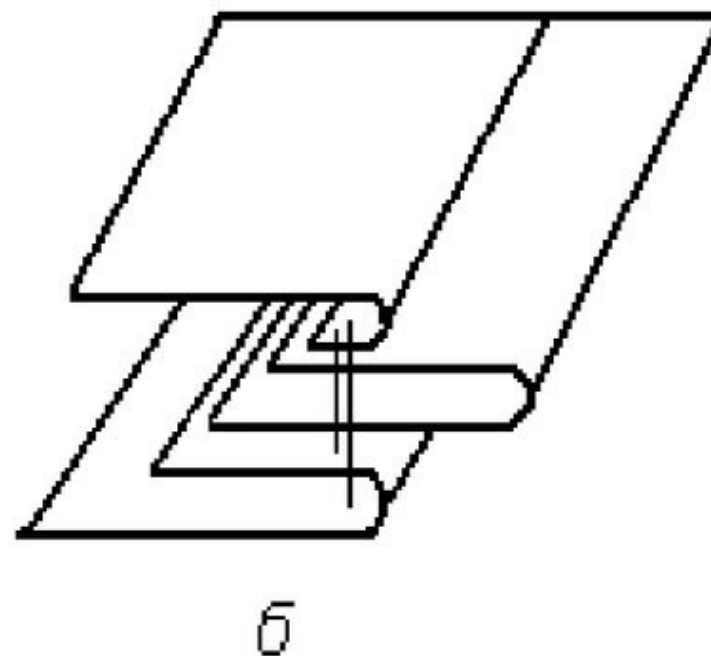
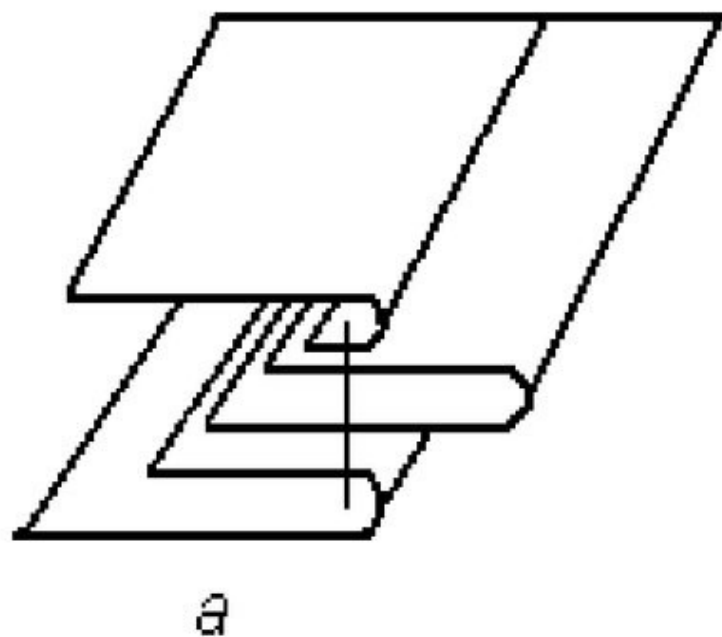


[Введите текст]

Обтачной шов с кантом:

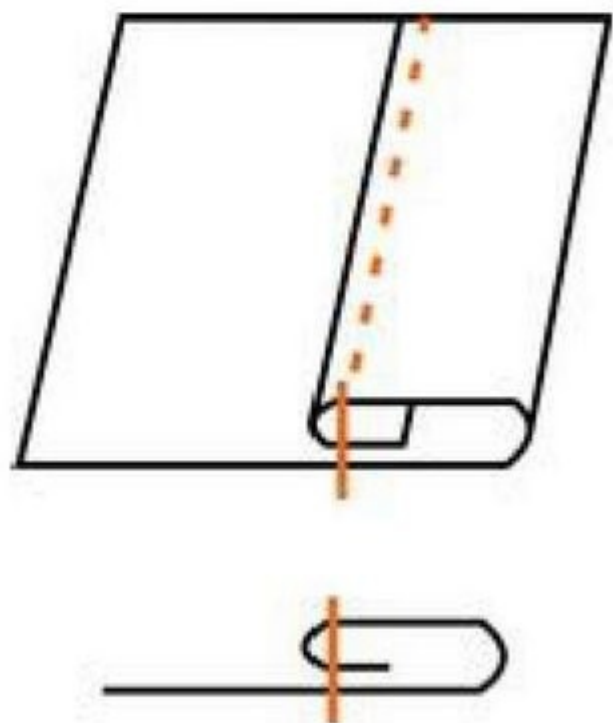
а – при выполнении одной строчкой;

б – при выполнении двумя строчками

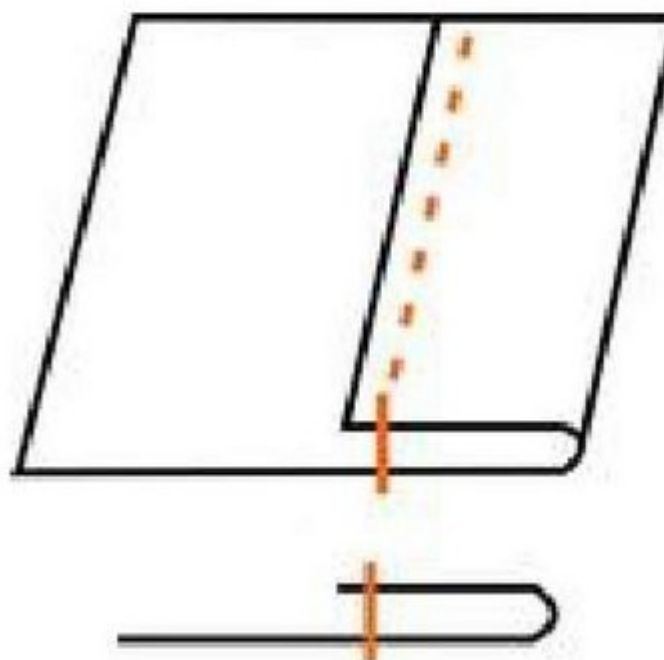


[Введите текст]

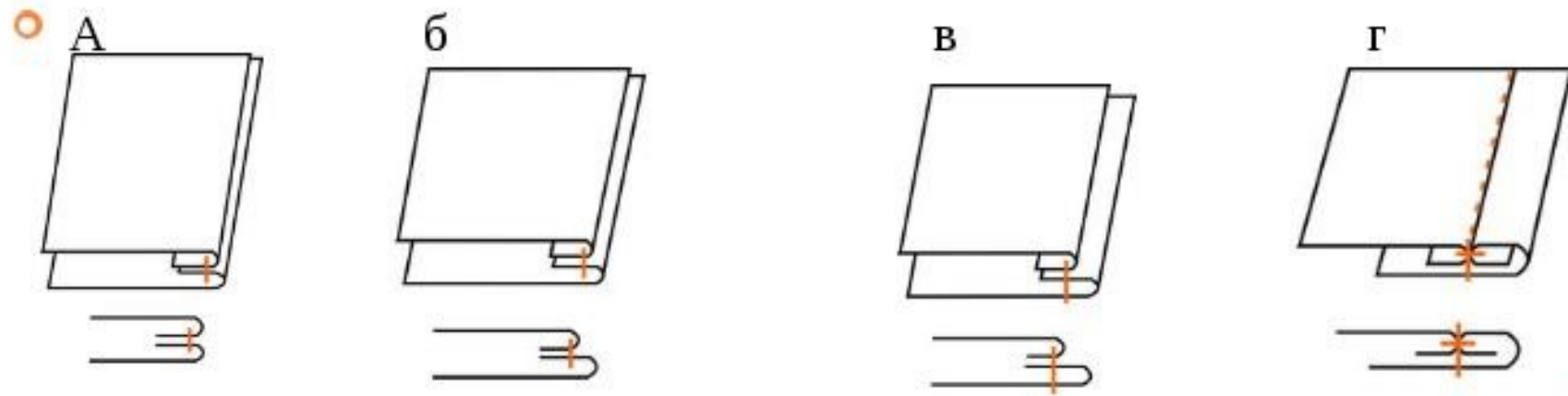
Шов вподгибку
с закрытым срезом



Шов вподгибку с
открытым срезом

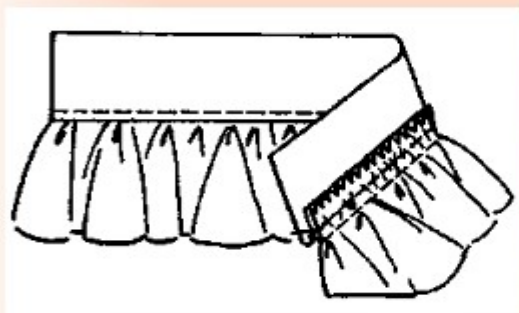


- **Обтачной** – различают несколько видов шва: а) в раскол, б) в кант, в) в простую и г) сложную рамку. Швом в раскол обрабатывают хлястики, лацканы, погончики на изделии. Шов в кант используется для обработки низа рукавов, манжет, клапанов, воротников. Обтачной в простую рамку применяют для отделки карманов в рамку, с клапанами. Для толстых тканей рекомендуется использовать шов в сложную рамку.



[Введите текст]

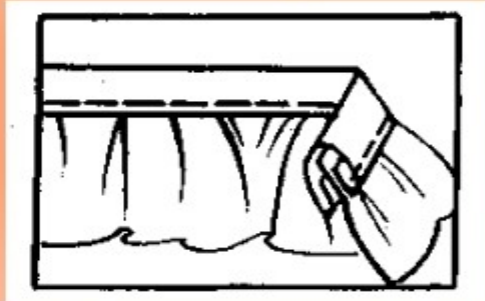
Способы соединения оборки с изделием



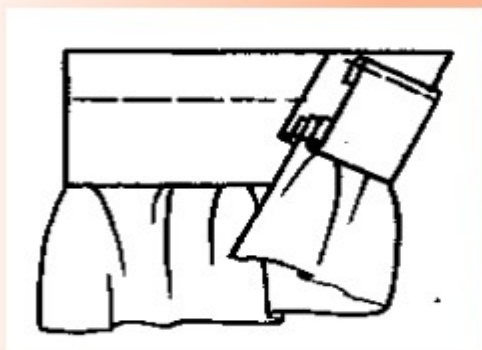
Настрочной шов



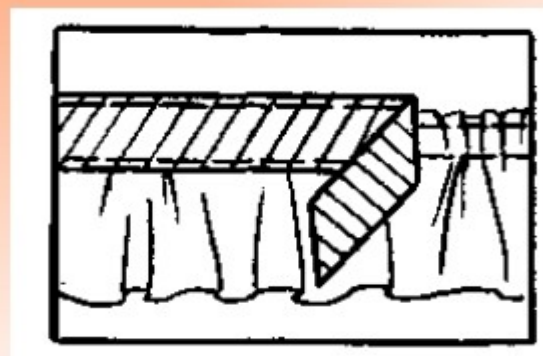
Накладной шов



Окантовочный шов



Обтачка



Тесьма

[Введите текст]

[Введите текст]

[Введите текст]

[Введите текст]

[Введите текст]

[Введите текст]